

# 耐药品数据 [接头]

⚠ 注意 下表是材料的参考资料，并不保证本公司产品。  
请用户利用实际设备及使用条件进行评估。

## ⚠ 耐药品数据的使用注意事项(胶管 / 接头 / KAMLOK / 垫圈)

- ① 该表根据胶管、接头使用材料的耐药品数据的相关文献制作而成，并不保证本公司产品。
- ② 数值可能会因使用方法、温度、压力、浓度、时间等条件而异，请用户利用实际设备及使用条件进行评估。
- ③ 药品为气体时，请勿使用穿透后会有危险的药品(活性气体等)。请务必确认各产品的注意事项或向本公司咨询。  
使用耐药品数据内没有记载的流体时，请通过TOYOX客户接待室的免费电话021-6228-1325进行咨询。
- ④ 本数据会因产品规格变更或新规定出台而发生修改或追加，请通过本公司网页确认最新数据。
- ⑤ 除非另有说明，水溶液浓度为饱和状态，温度为常温。

◎ = 无影响，可以使用。  
○ = 略微有影响，但可根据条件使用。  
△ = 使用时需要充分确认。  
× = 不适于使用。  
- = 无数据

截止2018年11月

材质	接头流体接触面					
	黄铜	S C S 1 6 A S U S 3 1 6 L	S C S 1 3 、 S U S 3 0 4	聚甲 基 丙 烯 树 脂	P P S U	N B R
沥青	◎	◎	◎	◎	-	○
联氨	-	◎	◎	-	○	-
联苯	-	△	△	-	△	×
邻苯二甲酸	-	-	-	-	△	-
邻苯二甲酸二丁酯	-	△	△	-	-	×
邻苯二甲酸二辛酯	-	-	-	○	○	◎
磷酸 [50% 70℃ ]	×	◎	△	×	-	×
磷酸 [50%]	×	◎	△	×	○	×
磷酸 [75%]	×	◎	△	×	○	×
磷酸 [85% 70℃ ]	-	-	-	×	-	×
磷酸铵	△	△	△	◎	-	◎
磷酸氯化物	-	-	-	-	-	-
磷酸钠	-	△	△	○	○	○
硫	×	△	△	○	○	×
硫代硫酸钠	△	△	△	○	-	○
硫化钡	-	△	-	-	-	○
硫化钙	-	△	△	-	-	○
硫化锌	△	△	△	○	○	○
硫酸 [10% 70℃ ]	×	△	△	×	○	×
硫酸 [10%]	×	△	△	×	○	×
硫酸 [30% 70℃ ]	×	×	×	×	○	×
硫酸 [30%]	×	×	×	×	○	×
硫酸 [98% 70℃ ]	×	×	×	×	×	-
硫酸 [98%]	×	△	△	×	×	×
硫酸氢	△	△	△	○	-	○
硫酸钡	△	△	△	○	-	○
硫酸钾	△	△	△	○	○	○
硫酸铝 (硫酸矾土)	×	◎	○	○	-	○
硫酸镁	△	○	○	○	-	○
硫酸钠 (芒硝)	○	△	△	○	-	○
硫酸镍	-	△	△	○	-	○
硫酸氢钠	-	-	-	-	-	○
硫酸铁	×	△	△	-	-	-
硫酸铜	○	○	△	○	○	○
氯苯 (一氯代苯)	-	-	-	×	×	×
氯仿	△	△	△	×	×	×
氯化氨	×	△	△	○	○	○
氯化钡	×	△	×	○	-	○
氯化钙	○	△	△	○	○	○
氯化汞	×	×	×	○	-	○
氯化钾	△	○	△	○	○	○
氯化铝	×	×	×	○	-	○
氯化镁	×	×	×	○	○	○
氯化镍	×	○	×	○	-	○
氯化溶剂类	-	-	-	-	-	×
氯化铁	×	×	×	○	○	○
氯化铜	-	-	-	○	○	○
氯化锡	×	×	×	○	-	○
氯化锌	×	○	△	○	○	○
氯磺酸	△	×	×	×	○	×
氯甲苯	-	-	-	×	-	×
氯萘	-	-	-	-	-	×
氯乙醇	-	△	△	-	-	×
氯乙酸	-	-	-	-	-	-