

耐药品数据 [胶管、接头]

△ 注意 下表是材料的参考资料，并不保证本公司产品。
请用户利用实际设备及使用条件进行评估。

△ 耐药品数据的使用注意事项 (胶管 / 接头 / KAMLOK / 垫圈)

- ① 该表根据胶管、接头使用材料的耐药品数据的相关文献制作而成，并不保证本公司产品。
② 数值可能会因使用方法、温度、压力、浓度、时间等条件而异，请用户利用实际设备及使用条件进行评估。
③ 药品为气体时，请勿使用穿透后会有危险的药品(活性气体等)。请务必确认各产品的注意事项或向本公司咨询。
使用耐药品数据内没有记载的流体时，请通过TOYOX客户接待室的免费电话021-6228-1325进行咨询。
④ 本数据会因产品规格变更或新规定出台而发生修改或追加，请通过本公司网页确认最新数据。
⑤ 除非另有说明，水溶液浓度为饱和状态，温度为常温。

- ◎ = 无影响，可以使用。
○ = 略微有影响，但可根据条件使用。
△ = 使用时需要充分确认。
× = 不适于使用。
- = 无数据

截止2018年11月

材质	药品名称 (浓度重量%、温度℃)	胶管内面流体接触面				
		软质聚氯乙烯	聚烯烃类树脂	硅橡胶	四氟树脂	尼龙
L	沥青	◎	◎	○	◎	-
	联氨	-	△	△	◎	-
	联苯	-	-	△	◎	○
	邻苯二甲酸	-	-	-	◎	-
	邻苯二甲酸二丁酯	×	△	○	◎	-
	邻苯二甲酸二辛酯	×	○	◎	◎	-
	磷酸 [50% 70℃]	△	◎	-	◎	-
	磷酸 [50%]	◎	◎	◎	◎	○
	磷酸 [75%]	○	◎	-	◎	-
	磷酸 [85% 70℃]	-	-	-	◎	-
	磷酸铵	○	◎	◎	◎	○
	磷酸氯化物	-	-	-	◎	-
	磷酸钠	◎	◎	△	◎	-
	硫	○	◎	◎	◎	○
	硫代硫酸钠	◎	◎	◎	◎	-
	硫化钡	○	◎	○	◎	-
	硫化钙	◎	◎	○	◎	-
	硫化锌	◎	◎	◎	◎	○
	硫酸 [10% 70℃]	×	◎	△	◎	×
	硫酸 [10%]	◎	◎	○	◎	○
	硫酸 [30% 70℃]	×	◎	×	◎	×
	硫酸 [30%]	○	◎	○	◎	△
	硫酸 [98% 70℃]	×	△	×	◎	×
	硫酸 [98%]	×	△	×	◎	×
	硫酸氨	◎	◎	◎	◎	○
	硫酸钡	◎	◎	○	◎	-
	硫酸钾	◎	◎	◎	◎	○
	硫酸铝 (硫酸矾土)	◎	◎	◎	◎	○
	硫酸镁	◎	◎	○	◎	-
	硫酸钠 (芒硝)	◎	◎	◎	◎	○
	硫酸镍	◎	◎	◎	◎	-
	硫酸氢钠	○	◎	◎	◎	○
	硫酸铁	○	◎	○	◎	-
	硫酸铜	◎	◎	◎	◎	○
	氯苯 (一氯代苯)	×	△	○	◎	△
	氯仿	×	×	×	◎	×
	氯化氨	◎	◎	○	◎	○
	氯化钡	◎	◎	◎	◎	◎
	氯化钙	◎	◎	◎	◎	◎
	氯化汞	○	◎	-	◎	-
	氯化钾	◎	◎	◎	◎	○
	氯化铝	○	◎	○	◎	-
	氯化镁	◎	◎	◎	◎	◎
	氯化镍	◎	◎	◎	◎	○
	氯化溶剂类	×	×	×	○	-
	氯化铁	◎	◎	○	◎	○
	氯化铜	○	◎	◎	◎	-
	氯化锡	○	◎	○	◎	-
	氯化锌	◎	◎	-	◎	○
	氯磺酸	×	×	×	◎	×
	氯甲苯	×	△	×	◎	-
	氯苯	×	-	×	-	-
	氯乙醇	×	△	△	◎	-
	氯乙酸	-	-	-	◎	-