

TC3-SS型
TC3-BS型

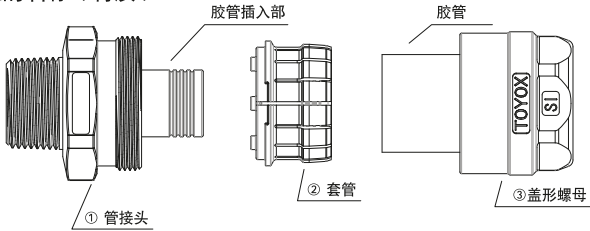
TOYOCONNECTOR® 使用说明书（TOYOX SILICONE胶管专用接头）

使用前请务必阅读本说明书。

警告...表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

这是“正确使用”TOYOCONNECTOR®的说明。
与单个胶管一样，使用时有限制，故请务必遵守下列注意事项。如果未能遵守这些事项，则可能因胶管脱落或流体泄漏而导致障碍。

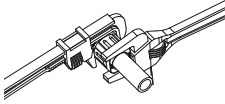
□ 各部位的名称（材质）



材质	型	部位	材质
TC3-SS型	①管接头	SCS16（相当于SUS316L）	
	②套管	PVDF	
	③盖形螺母	SCS13（相当于SUS304） 内面表面处理（氟涂层）	
TC3-BS型	①管接头	黄铜（符合RoHS2修正規制）	
	②套管	PVDF	
	③盖形螺母	黄铜（符合RoHS2修正規制）	

施工注意事项

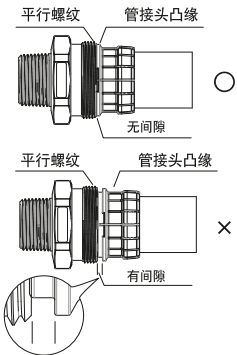
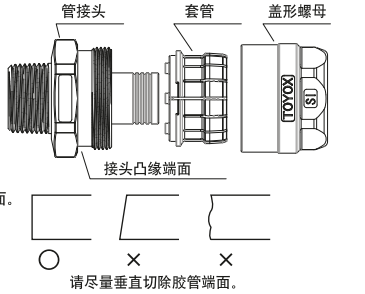
- 切割胶管时，请与胶管端面呈垂直状态进行切割。
- 应充分保证胶管长度，以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。
- 请确认胶管已插入到胶管插入部的末端。
- 警告 插入胶管时，请勿在胶管插入部表面涂抹油等物。将会导致胶管的脱落。
- 确认各个零件的朝向后，拧紧头螺母或管夹。
- 警告 请拧紧盖形螺母，直到间隙消失。如果在有间隙的状态下使用，可能会因胶管脱落或流体泄漏而导致事故发生。
在拧紧时，应注意避免因工具打滑而受伤。
- 拧紧时，请使用“活动扳手（管子钳）”。请勿使用“管扳手”。
在拧紧时，应注意避免因工具打滑而受伤。
- 紧固时，如右图所示，务必要用其他的“活动扳手（管子钳）”固定管接头的六角部。
如果不固定就拧紧，管接头就会一起转动，可能会破坏管用螺纹部。
- 警告 紧固盖形螺母时，偶尔会出现树脂或金属的切削粉（或线状物）。应充分清除后再次使用。
- 请勿用刀具等划伤胶管插入部及套管。
- 施工后，请在确认接头部无胶管脱落或流体泄漏后再使用。
- 施工时请务必注意，以免被接头的锐利部分划伤。



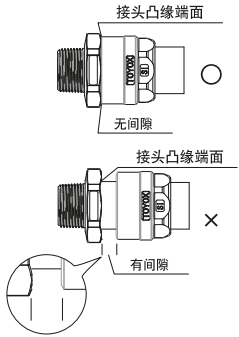
胶管安装步骤

※ 各种胶管的安装方法相同。

- 盖形螺母的拆卸
① 从管接头上卸掉盖形螺母和套管。
- 胶管长度位置的确定与胶管的切断
① 将胶管固定到安装有接头的配管上。
② 将胶管端面与接头凸缘端面对齐，调整胶管长度。
请注意勿对胶管施加拉力。
注意 请用刀刃足够锋利的切割器切断胶管。
 - 胶管切断面歪斜时，可能会造成胶管脱落，因此请垂直切割胶管端面。
 - 胶管的端面有线头露出时，请用钳子等工具清除。
 - 请注意勿使胶管碎屑或线头进入胶管内部。
 - 请确保足够的胶管长度，以免接头附近承受胶管的弯曲应力等。
- 接头的组装
① 将盖形螺母套到胶管上。
② 将套管套到管接头的胶管插入部上安装。
注意 确认套管是否进入到胶管插入部的尽头。
此时，确认套管底面的栓销与胶管插入部尽头的销孔的位置是否吻合。
（如果套管的凸缘与管接头平行螺纹部之间有间隙，则说明未充分插入套管。
将栓销与销孔的位置对齐后安装。）
- 为了避免套管错位，一边用手按住，一边将胶管朝着管接头凸缘端面深深插入。
（插入胶管后，前后摇晃套管，确认是否晃荡等。如果晃荡等，则说明未充分插入胶管。
插入胶管，直到套管的晃荡消失为止。）
- 将盖形螺母拧紧到用手的力量固定的程度。



- 管接头的六角部，并拧紧盖形螺母直到间隙消失。
如果不固定就拧紧，管接头就会一起转动，可能会破坏管用螺纹部。
（请勿使用管扳手。否则会损坏零件。）
注意 如果不充分拧紧，有流体泄漏和胶管脱落的危险性。
注意 紧固盖形螺母时，偶尔会出现树脂或金属的切削粉（或线状物）。应充分清除后再次使用。
将胶管安装到配管上时，请注意勿使胶管扭曲。
- 配管内的清洗作业...商品出货时未清洗配管内，因此请根据使用用途实施。
 - 连接好各配管后，请清洗配管内部。
 - 清洗后，应确认接头的盖形螺母是否松动，松动时应拧紧。



使用注意事项

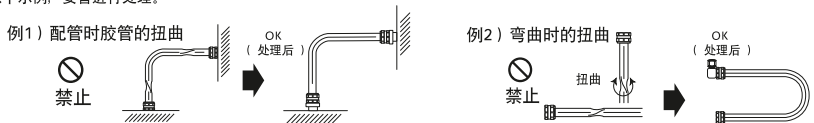
- TOYOCONNECTOR是TOYOX胶管专用接头。
连接其他TOYOX胶管或其他公司生产的胶管时，可能无法发挥或保持产品的性能，本公司对此不作保证。
※ 适用胶管因接头而异。请通过产品目录或主页确认。
- 接头的使用最高温度方面，TC3-SS型为140℃，TC3-BS型为120℃。
请务必在确认适用胶管的使用说明书“使用胶管时的注意事项”（使用温度范围）后，确保在不超过使用最高温度（TC3-SS型为140℃，TC3-BS型为120℃）及适合胶管的使用最高温度的情况下使用。同时，请在适用胶管的使用压力范围内使用。
- 在负压下使用耐负压胶管时，在有的用途和条件（温度、移动等）下不能使用。
- 螺纹部分有高低差，请勿用作卫生配管（食品等）。※可能会发生食品卫生方面的问题。
- 在接头附近，请勿在过度弯曲的状态下使用本产品。
使用时的弯曲半径应大于胶管的最小弯曲半径。
- 警告 往胶管内输送流体时，请勿进行接头的组装、解体作业。有可能导致胶管的脱落、流体漏泄等现象的发生。
- 在使用期间，请定期检查接头部是否出现胶管脱落或流体泄漏的现象。
- 警告 请勿使用于下列用途的配管。
否则有可能发生接头破损、胶管破裂、胶管脱落。
 - 电磁阀配管等配管内承受冲击压力的配管。
 - 对接部施加振动及冲击的部位。
 - 使用最高温度方面，TC3-SS型为超过140℃、TC3-BS型为超过120℃的用途。
 - 胶管始终承受拉伸应力的用途。
 - 使胶管带电的用途。（有触电危险）
- 清洗时，请勿用硬的刷子等物擦拭。部件表面划伤后，有可能导致杂菌的繁殖（附着）。
- 请在避开直射阳光且温度和湿度较低的场所保管。
并且，在保管时，应避免异物、灰尘进入接头内。
- 产品的处理应当根据当地区域的要求。
- 请勿使胶管或接头内面直接接触流体。
如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部，可能会导致杂菌繁殖（附着），胶管发生老化。
还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片（加强材料）、印刷油墨。

关于接头再次使用时和更换胶管的注意

- 警告 更换胶管、拆卸接头的作业，应当在接头冷却到常温的状态下进行。否则可能会烫伤或损坏接头。
- 想要再次使用TOYOCONNECTOR时，务必要确认各个零件没有损伤之后再使用。
- 更换胶管时，必须清除接头表面附着的流体、污垢，并且必须使用新胶管。否则可能会发生流体泄漏、胶管脱落。
- 再次使用TOYOCONNECTOR时，务必要使用新的胶管。
- 更换胶管时，不要用力等损伤管接头表面。否则可能会发生流体泄漏的现象。
- 应当用柔软的刷子清除盖形螺母、螺钉等的垃圾、灰尘等异物。
- 套管出现裂纹、破损、变形或变色时，请立即更换为新零件。
可能无法充分发挥性能，敬请谅解。
- 根据使用条件等会有所差异，请以拆卸5次左右为参考标准更换成新的接头。

警告

- 本产品的流道（内面）材质方面，TC3-SS型使用SCS16(相当于SUS316L)，TC3-BS型使用黄铜。
根据流体种类不同，可能会发生腐蚀或流体泄漏。请在使用前确认（参照产品目录、网站记载的耐药品数据）或通过免费电话进行咨询。
关于流体物与接头外面的接触，也请进行同样的确认。
- 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时，其内部结构会变形，从而导致胶管“破裂”，非常危险。
请参考以下示例，妥善进行处理。



TOYOX CO., LTD.

<https://www.toyox.co.jp> ISO 9001/ISO 14001认证



本印刷品所使用的是环保植物油墨水。